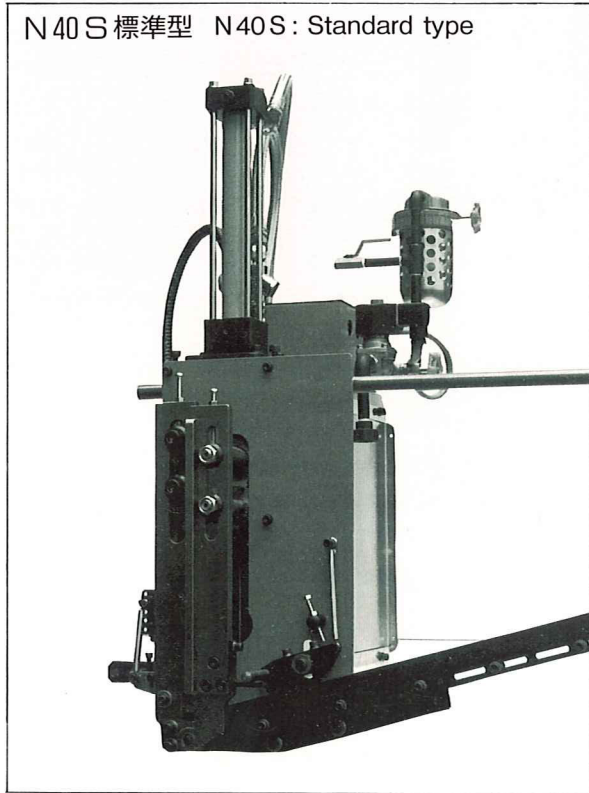




オートローダー N型O.P.タイプ

(AUTOLOADER N-OP type)

実績が証明する・ハイスピード、耐久性、確実性
High-speed, reliability, excellent durability



色々なアタッチメントを使用して
オートローディングが可能なワーク例

These are work examples
produced by the AUTOLOADER with
various attachments.

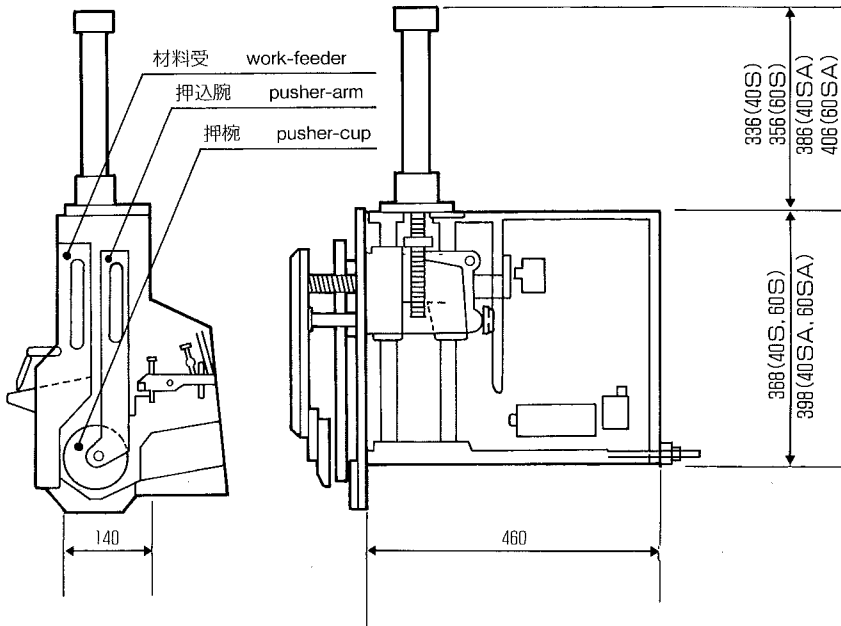
仕様 Model dimensions							NOTES NOQSA ↑ 押込ストローク Push-in stroke チャッキングタイム は含みません Without chucking time
機種種 Models	N40S OP	N60S OP	N40SA OP	N60SA OP	(N50S OP)		
外径 Outside diameter (φ, mm, max.)	φ 80	80	120	120	(180)		
巾 Width (mm, max.)	mm 50	70	50	70	(60)		
ローディングタイム Loading time	0.8~2.0	1.0~2.5	1.0~2.5	1.0~2.5	(2.0~4.0)		

オートローダーの方式 Autoloader types	
標準型 Standard type	<p>材料受でワークを把み、押込腕でチャッキングさせる方式 Work is grasped by work-feeder and pushed into the chuck by a pusher-arm.</p>
内輪押込型 One-arm type	<p>材料受と押込腕を1本アームに一体化した方式 The pusher-arm is combined with the work-feeder.</p>
内径保持型 Internal, grip type	<p>ワークをシリンダにて押込腕に受け渡しさせる方式 Work is delivered to pusher-arm by a hydraulic/pneumatic cylinder.</p>

概略寸法表

DIMENSIONS

N50Sは除く
Except N50S



材料受(標準型)

Work-feeder
Standard type

	ワーク範囲 Range	適用 Application
# 0	φ10 ~ 25	N 40 S
# 1	φ25 ~ 40	N 60 S
# 2	φ30 ~ 62	N 40 SA
# 3	φ40 ~ 80	N 60 SA
# 4	φ50 ~ 100	N 40 SA
# 5	φ70 ~ 120	N 60 SA

アタッチメント、他 Attachments, etc.

(1) アンクル(1ヶ送り装置) Escapement	駆動 ① メカ Mechanical Drive ②③④ 油圧又は空圧 Oil or air Pressure
①標準方式 (Standard type)	③ワーク押し上げ式 (Push-up type)
②2シリンダ方式 (2-cylinder type)	④ワーク押し上げ逆転式 (Push-up and reverse type)

(2) 材料受開閉装置 Open/close device for work-feeder	エア駆動 Air-drive
特長 (Features) ワーク巾に応じてのローダの 前後調整が不要 No adjustment of the loader's body required.	用途 (Uses) 巾広のワーク又はワーク巾の異なる種類のワー クの段取り時間の短縮 Wide work (bar shaped). Reduces change time for work of different width.

(3) フレガード Shake-guard (detection of abnormal chucking)	
切屑付着等による、チャッキング時のフレを検出する装置 A measuring instrument to detect when a work is chucked abnormally due to fouling with chips, etc.	OK OUT

(4) (a) 切屑排除用エア装置 Pneumatic chip removal device	外式 external	内式 outside-in	中空式 inside-out
(b) 空把み防止装置 Prevention of workless chucking			