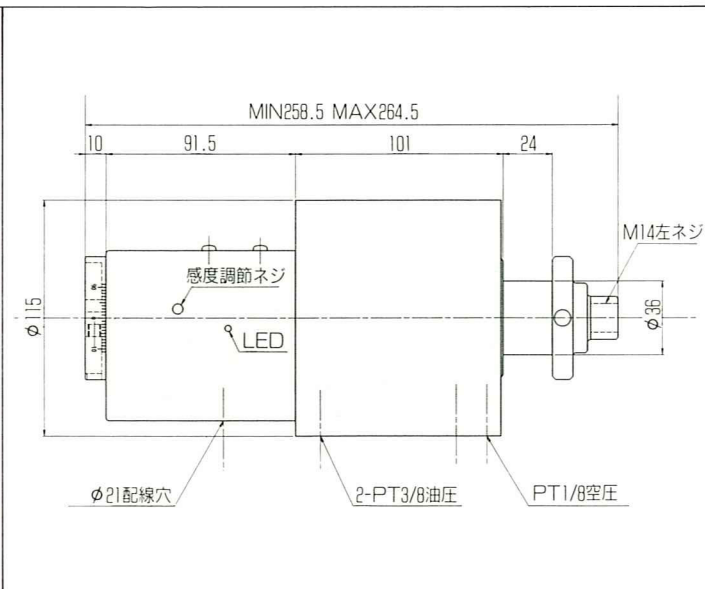
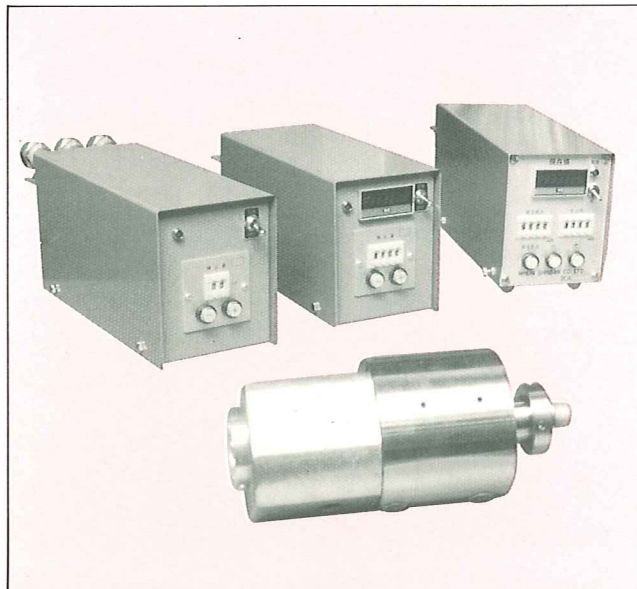


# SHINBAN

## デジタル補正シリンダー Stepping moter equipped cylinder



- デジタルスイッチ(4桁)により、0.001の補正が可能です。
- スイッチを内蔵しているので、寸法補正時に新たにスイッチを調節する必要がありません。
- 押引兼用タイプです。
- 回路を組む事により、機械を止めること無く補正することができます。
- 直径指令、半径指令、内径指令、外径指令を設定することができます。
- オプションの原点設定機能付を使用することにより、バイト交換時に元の位置に戻すことができます。

- \* 0.001mm compensation is achieved with digital switch (4-digid).
- \* Once built-in air switch for detecting forward end or backward end is setted, no more adjustment becomes necessary at the time of compensation.
- \* This can be used either compensation of forward end or backward end.
- \* This can compensate without machine stop by addition of electric circuit.
- \* This can order either diameter or radius, and also either inner diameter or outer diameter.
- \* For compensating tool wear at the time of tip(tool) change, function switch with digital, that is able to return to the original position, is prepared as option.

### 仕様

ボア/ストローク	$\phi 80/7$ mm
前進端検出	エアースイッチ
補正最小単位	0.001 $\mu$ m
マイクロカラー最小単位	0.01 $\mu$ m
入力 油圧	5~25kg/cm <sup>2</sup>
空圧	1~2kg/cm <sup>2</sup>
電源	200V AC 50, 60Hz

### Specifications

bore/stroke	$\phi 80/7$ mm
detecting switch of forward end or backwawd end	air switch
min. unit of compensation	0.001 $\mu$ m
min. unit of micrometer collar	0.01 $\mu$ m
in-put oil pressure	5~25kg/cm <sup>2</sup>
air pressure	1~2kg/cm <sup>2</sup>
power supply	200V AC 50, 60Hz

日本シンバン株式会社